# Inverses Streuproblem bei der optischen Partikelcharakterisierung

Dr. Bernhard Michel, Simuloptics GmbH www.simuloptics.de



### Simuloptics GmbH



- seit Februar 2006
- •Design und Analyse Optischer Systeme
- Spezialisten f
  ür Lichtstreuung, St
  örlichtanalyse
- Softwarerepräsentanz der Breault Research Organization und von Lumerical in Mittel-Europa (Optiksoftware)
- •"Nachfolger" des Ing.-Büro Dr. Bernhard Michel



### B. Michel

- 1992 Promotion Physik (Theoretische Kern-und Teilchenphysik) in Erlangen
- 1992 1998: Optische Eigenschaften von Staubteilchen (Uni Jena, Max-Planck Research Unit. "Staub in Sternentstehungsgebieten")
- 1998-2006: Ing.-Büro Dr. Bernhard Michel
- Seit 2006: Geschäftsführer Simuloptics GmbH



#### Fritsch GmbH – Idar Oberstein



#### Schon registriert?

Als registrierter Besucher erhalten Sie Preis Informationen und haben Zugang zu allen kostenlosen Software Downloads innerhalb unserers Internet-Aufritts. Profitieren Sie von den Vorteilen eines Kundenzugangs und registrieren Sie sich jetzt.

#### Mahlen oder Messen

Jetzt gibt es zwei unterschiedliche Webauftritte mit detailierten Informationen zu den Themen Mahlen und Messen.

#### Einsatzgebiete von FRITSCH Laborgeräten

Sie suchen eine übersichtliche Branchenzuordnung für FRITSCH Laborgeräte? Hier finden Sie die Lösung.



#### Entwicklung eines Laserbeugungsgeräts

- Die folgenden Ausführungen basieren auf einem Entwicklungsprojekt für die Fritsch GmbH
- Zahlreiche der dargestellten Ergebnisse wurden von der Fritsch GmbH zur Verfügung gestellt.
- Mein Dank gilt insbesondere Herrn Wolfgang Mutter, Entwicklungsleiter bei Fritsch



#### Lichtstreuung

#### Einführung



#### Lichtausbreitung in einem homogenen, isotropen Medium



• Licht breitet sich als ebene Welle aus



#### Lichtausbreitung in inhomogenen Medien



- Inhomogenitäten (Partikel, Fehlstellen,Brechzahlschwankungen) stören das elektromagnetische Feld
- Gesamtfeld = ebene Welle + gestreute Welle
- Streuung = Störung des elektromagnetischen Feldes durch Inhomogenitäten des Mediums
- i.F. Beugung = Streuung



#### Experimentelle Charakterisierung des Streulichts



Messung der gestreuten Intensität im **Fernfeld** als Funktion des Winkels => Streufunktion **S(θ, φ)** 

Evtl. auch : Messung der Stokes-Parameter

Messung der Strahl-Abschwächung (Extinktion)



### Winkelabhängigkeit



Streufunktion hängt sowohl vom Polarwinkel als auch vom Azimuth ab!



#### Partikel in einer Küvette, einfallendes Licht horizontal polarisiert (Simulation)



#### Typische Ergebnisse -Winkelabhängigkeit



Starke Abhängigkeit von Partikelgröße und Polarisation

Bei großen Partikeln dominiert Vorwärtsstreuung

Parallele Polarisation

Senkrechte Polarisation



λ=633 nm

#### Abhängigkeit vom Polarwinkel θ



Charakteristische Abhängigkeit von der Partikelgröße.

=> geeignet zur Partikelgrößenbestimmung



#### Kleinwinkelstreuung an Würfel







#### Kleinwinkelstreuung an Sphäroid





#### Zusammenfassung

- Die Winkelverteilung des Streulichts hängt in charakteristischer Weise von den Partikeleigenschaften ab
  - Dominanter Parameter: Partikelgröße.
  - aber auch: Partikelform

=> ideal zur schnellen, berührungslosen, zerstörungsfreien Partikelcharakterisierung geeignet



#### Theorie der Lichtstreuung



#### Mie Theorie

Im Jahre 1908 veröffentlichte Gustav Mie seine berühmten

"Beiträge zur Optik trüber Medien, speziell kolloidaler Metallösungen", Annalen der Physik, Vierte Folge, Band 25, 1908, No. 3, p 377-445.

•Streuung einer *ebenen* Welle an *einer homogenen*, *isotropen Kugel* 

•Berechnung der Lösung der Maxwellgleichung in Kugelkoordinaten (Multipolentwicklung)



# FDTD Simulation



Lichtstreuung an homogener Kugel mit Brechungsindex N=3, R=0.15  $\mu$  $\lambda_{av}$ =0.65  $\mu$ m

Anregung mit Wellenpaket

Gewinnung frequenzabhängiger Größen durch Fourier-Transformation

Software: FDTD Solutions, Lumerical,



#### Darstellung des gestreuten Feldes

$$\mathbf{E}_{sca} = \sum_{n=1}^{\infty} \frac{2n+1}{n(n+1)} i^n \left( ib_n \mathbf{N}_{o1n}^{(3)} + a_n \mathbf{M}_{e1n}^{(3)} \right)$$

 $a_n, b_n$  : Mie-Koeffizienten

 $\mathbf{N}_{omn}^{(3)}, \mathbf{M}_{emn}^{(3)}$ : Multipole (auslaufende Kugelwellen)  $(1 \le n, 0 \le m \le n)$ 

Aus Symmetriegründen werden nur wenige Multipole angeregt (nur die mit "magnetischer Quantenzahl" 1)



### Bemerkungen

- Analytische Lösung des Streuproblems
- Extrem schnell zu berechnen, für beliebige Parameterwahl => Voraussetzung zur Lösung des inversen Problems
- Im gezeigten Beispiel ca. 10<sup>7</sup> mal schneller als FDTD
- Alle Observablen (Streuquerschnitte etc.) können aus der Mie-Theorie berechnet werden
- Weitere analytische Lösung von Streuproblemen: Streuung an "Zwiebelteilchen" (radial geschichtete Partikel)
- "Fast analytisch": Streuung an Sphäroiden (Asano&Yamamoto)
- Für große Partikel eignet sich u.U. die Fraunhofernäherung
- Für alle anderen Partikelformen sind zeitaufwändige numerische Lösungen nötig.



### www.simuloptics.de/optikonline

💭 MieCalc1	.5					
Input	Output		Open	Save	<<	>>
refmed ref lambda Variable: d from: to: n=	1.33000 1.58000 0.01000 0.63280 0.100 10.00000 100	#=====================================	functions of functions of tive index of plex refracti wavelengt of diamet lot extinctio of the diam	particle dia f particle dia f surroundin ve index of p n of incident ers d n,scattering neter d	meter g medium particles radiation and absor	ption
	Plot	Overplot	Ν	lew window		

Online Mie-Calculator "MieCalc"

graphische Darstellung beliebiger Parameterabhängigkeiten in der Mie Theorie



#### Messtechnische Umsetzung



#### Anwendung Partikelgrößenmessung mit Laserbeugung



Messung von Partikelgrößenverteilungen

Annahme: Mie-Theorie gilt.

Beispiel: Analysette 22 Zoomsizer, Fritsch GmbH (Idar Oberstein)



## Partikelgrößenbestimmung

- Partikelgrößenverteilung von Schüttgütern oft entscheidend für deren Eigenschaften
  - chemische Eigenschaften: Reaktionszeiten proportional zur Partikeloberfläche
  - Farbe von Kolloiden
  - Schütteigenschaften (zum Beispiel dichteste Packung)
- Qualitätskontrolle: Partikelgrößenverteilung als "Indikator" für gleich bleibende Qualität



#### Laserbeugungsmessgerät zur Partikelcharakterisierung.

#### Entwicklungsziel: "Gerät zur gleichzeitigen Größen-Formbestimmung der Partikel."

- *Herausforderung 1*: Hoher Dynamikbereich für Partikelgrößenbestimmung von 10 nm bis 1 mm
- *Herausforderung 2*: Partikelformerkennung innerhalb weniger Sekunden
- *Herausforderung* 3: Kosteneffizienz



#### Messprinzip



Beleuchtung mit konvergentem Laserstrahl (650 nm) aus zwei Richtungen; Messung mit zahlreichen Detektoren



#### Sensorgeometrie der Analysette 22



Aufteilung in horizontale und vertikale Sensoren, wichtig zur Messung kleiner Partikel (Polarisationsabhängigkeit der Streulichtverteilung!)



#### Warum "Zoomsizer"?











Konvergenter Strahl (Inverser Fourier-Aufbau)

wirkt wie ein Zoom Objektiv und ermöglicht so einen großen Messbereich

Von 10 nm – 2 mm (5 Größenordnungen)



#### Inverse Streuung

= Messung der Streufunktion, Rückschluss auf Partikeleigenschaften



#### Anwendungen

 Bestimmung von *Partikelgrößenverteilungen* – Hauptanwendungsgebiet

• Bestimmung von Forminformationen



### Partikelgrößenbestimmung



Beispiele für gemessene Partikelgrößenverteilungen



#### Anforderungen

- Großer Dynamikbereich: von wenigen nm bis in der Millimeterbereich
- Enge und sehr breite Verteilungen möglich
- Keine einfachen Modellannahmen über die zu erwartende Verteilung möglich; so "modellunabhängig wie möglich"
- Auch: Ergebnisse sollten vergleichbar sein mit anderen Messgeräten (Erwartungshaltung der Kunden!)



#### Formalismus


#### Partikelgrößenverteilung

- In der untersuchten Probe befinden sich sehr viele Teilchen mit einer (i.a. unbekannten)
   Partikelgrößenverteilung (PGV)
- c(x) -- Volumenkonzentrationsverteilung f
   ür Partikeldurchmesser x
- c(x) dx Volumenkonzentration der Partikel mit Partikelgröße im Intervall [x, x+dx]



#### Grundgleichung

$$p_i = \int_{x_{min}}^{x_{max}} T_i(x) c(x) dx \quad (i = 1, \dots, N)$$

- N: Zahl der Messkanäle (typischerweise 50 300).
- $p_i\,$ : Leistung in Messkanali
- x: Partikeldurchmesser
- $x_{min}$ : Untere Messgrenze. Je nach Aufgabe und Gerät minimal ca. 10 nm
- $x_{max}$ : Obere Messgrenze. Je nach Aufgabe und Gerät maximal ca. 2 mm
- $T_i(x)$ : Transferfunktion; kann unter Berücksichtigung aller Gerätedetails sowie der Mie-Theorie (oder der sog. Fraunhofernäherung, die für größere Partikel sehr gut funktioniert), berechnet werden.
- c(x): Volumenkonzentrationsdichte;  $C = \int_{x_{min}}^{x_{max}} c(x) dx$  ist die Volumenkonzentration aller Partikel. Typischer Größenordnung  $C = 10^{-5} \dots 10^{-3}$ .

#### Vorwärtsrechnung und Inverses Problem



Der Inversionsalgorithmus berechnet unter allen möglichen PGVs diejenige, welche die beste Übereinstimmung zwischen simuliertem und gemessenen Sensorsignal ergibt. Als *Maß* für die Übereinstimmung wird eine geeignete Gütefunktion verwendet, zum Beispiel die RMS-Abweichung von den Messignalen

Simulop

**Inverses Problem = Minimierung der Gütefunktion** 

#### Vorwärtsrechnung ist Voraussetzung zur Lösung des inversen Problems

• Wie gut funktioniert die Vorwärtsrechnung?



Beispiel: Polystyrolpartikel mit 10 µm Durchmesser.

Vergleich zwischen Simulation und Messung (nach Abzug des Messhintergrundes)

Hervorragende Übereinstimmung!



# Bemerkungen

- Übereinstimmung ist nicht immer so gut
- Messhintergrund durch Verschmutzung des Glases und Kratzer kann problematisch sein
- Richtige Probendispergierung ist das A&O.
- Rauschen spielt kaum eine Rolle, da über viele Messungen gemittelt wird (Zeitmittel) und die Partikel durch die Messzelle gepumpt werden (Scharmittel)



#### Nun zum inversen Problem

Rückführung auf Matrixgleichung

$$p_i \approx \sum_{j=1}^M T_{ij} c_j$$

wobei

- M: Zahl der Partikelklassen
- $c_j \ge 0$ : Konzentration der Partikelklasse *j*. Der zugehörige Partikeldurchmesser  $x_j$  wird meist als geometrische Folge angesetzt:

$$x_i = \left(\frac{x_{max}}{x_{min}}\right)^{\frac{2i-1}{2M}} x_{min}$$



# Weiterbehandlung: Multiplikation mit Diagonalmatrizen S und Q

$$\approx \underline{\underline{T}} \cdot \mathbf{c}$$
 Original"gleichung"

$$\mathbf{b} = \underline{\underline{S}} \cdot \mathbf{p}, \quad \mathbf{z} = \underline{\underline{Q}} \cdot \mathbf{c}, \quad \underline{\underline{A}} = \underline{\underline{S}} \cdot \underline{\underline{T}} \cdot \underline{\underline{Q}}^{-1}$$
$$\mathbf{b} \approx \underline{\underline{A}} \cdot \mathbf{z} \qquad ,,III-posed \\ \text{problem}^{"}$$
Diagonalelemente haben ungefähr gleiche Größenordnung   
Matrix S gewichtet Sensoren unterschiedlich Simulop

 $\mathbf{p}$ 

# Matrixelemente (nach Multiplikation mit Diagonalmatrizen)



Vorwiegend in der Nähe der Diagonalen groß



# Umformulierung als **Optimierungsproblem - Regularisierung**



 $\mathcal{F} = ||\underline{\underline{A}} \cdot \mathbf{z} - \mathbf{b}||^2 + \lambda \, \mathbf{z}^t \cdot \underline{\underline{H}} \cdot \mathbf{z}$  Minimiere  $\mathcal{F}$ unter der Randbedingung  $\mathbf{z} \ge 0$   $\mathbf{z} \ge 0$ 

 $\mathbf{b} \approx \underline{\underline{A}} \cdot \mathbf{z}$ 

Trade-off - Parameter

Regularisierungsoperator



# Bemerkungen -- 1

- Partikelkonzentrationen sind nicht negativ, daher gilt:  $\mathbf{z} \ge 0$
- Diese Bedingung allein stabilisiert die Lösung bereits erheblich (Vermeidung von Oszillationen)
- Lösung durch "Quadratische Programmierung":

#### Goldfarb and Idnani

Goldfarb, D., and A. Idnani (1983), A numerically stable dual method for solving strictly convex quadratic programs, *Mathematical Programming*, **27**, , 1-33.



#### Bemerkungen - 2

 $\lambda \mathbf{z}^t \cdot \underline{\underline{H}} \cdot \mathbf{z}$  Regularisierungsterm nach Philips, Twomey, Tikhonov

#### $\underline{\underline{H}}$ Positiv definite Matrix

#### $\lambda$ Positiver ,,Trade-off" parameter



#### Wahl des Regularisierungsoperators

$$\underline{\underline{h}}_{0} \cdot \mathbf{z} = \sum_{j=2}^{M} w_{j}^{(0)} z_{j}$$

$$\underline{\underline{h}}_{1} \cdot \mathbf{z} = \sum_{j=2}^{M} w_{j}^{(1)} (z_{j} - z_{j-1})$$

$$\underline{\underline{h}}_{2} \cdot \mathbf{z} = \sum_{j=3}^{M} w_{j}^{(2)} (z_{j} - 2z_{j-1} + z_{j-2})$$

$$\underline{\underline{h}}_{3} \cdot \mathbf{z} = \sum_{j=4}^{M} w_{j}^{(3)} (z_{j} - 3z_{j-1} + 3z_{j-2} - z_{j-3})$$

 $\underline{\underline{H}}_n = \underline{\underline{h}}_n^t \cdot \underline{\underline{h}}_n$ 

Zusammensetzung aus Operatoren H<sub>n</sub>,

die minimal sind, wenn die n.te diskrete Ableitung von z minimal ist.

H<sub>n</sub> "bestraft" Lösungen mit "großer" n.ter diskreter Ableitung (penalty term). Simuloptics

#### Regularisierungsoperator

 $\underline{\underline{H}} = a_0 \underline{\underline{H}}_0 + a_1 \underline{\underline{H}}_1 + a_2 \underline{\underline{H}}_2 + a_3 \underline{\underline{H}}_3$ 

In der Praxis hat sich vor allem H<sub>2</sub> und H<sub>3</sub> bewährt (d.h,  $a_0=a_1=0$ ). Wir erzielen die besten Ergebnisse mit H3 ---- dh.  $a_0=a_1=a_2=0$ 

"bestes Ergebnis" – am meisten der Erwartung entsprechend (sehr subjektiv!)

Simulop

#### Wirkung des Trade-Off Parameters



- -- Simulation 1:  $\lambda$ =10<sup>-3</sup>
- -- Simulation 2:  $\lambda$ = 1
- RMS=0.02 (brauchbar) RMS=0.07 (mittelmäßig) RMS=0.21 (schlecht)
- -- Simulation 3:  $\lambda$ = 10<sup>4</sup> RMS=0.21 (schlecht)

Je größer  $\lambda$ , desto stärker wird Kurve geglättet



# Anderes Beispiel



#### Bespiel: Mischungen von Latex-Nanopartikeln



Nahezu perfekt mit  $\lambda = 10^{-8}!$ 

# Bemerkungen

- Methode funktioniert meist sehr gut
- in vielen Fällen (Bodenproben etc.) werden sehr hohe Trade-off-Parameter benötigt
- in anderen Fällen (zum Beispiel Latex-Suspensionen) reichen sehr kleine Werte des Trade-off Parameters.
- oft ist die Entscheidung, was ein "guter" Tradeoff-Parameter ist, rein subjektiv
- manche Proben sind "Problemfälle". Keine Entscheidung möglich.
- Kunde ist überfordert, den Trade-off selbst zu wählen.





Beide PGVs führen nahezu zum selben Sensorsignal. Bei der Inversion können sich daher beide PGVs als Lösung ergeben (und noch viele andere!)

Welche PGV stimmt? Beide Lösungen sind physikalisch möglich. Jedoch ist es *plausibler*, der *glatten* Kurve den Vorzug zu geben!



#### Wie wählt man den Trade-off-Parameter ?





#### Automatische Tradeoff-Wahl



λ



#### $Log(\mathcal{F}_{H})$ als Funktion von $\lambda$







Knick!

# Probleme/ offene Fragen

- Gibt es ein weitgehend objektives Verfahren zur Trade-off Wahl?
- Welchen Einfluss haben systematische Fehler auf Ergebnis?
  - nicht-kugelförmige Partikel
  - Messfehler bei zu hohem Untergrund
  - De-Justierung etc.
- Gibt es alternative, nicht auf Regularisierung beruhende Verfahren, die erfolgversprechend sind?



#### Inverse Streuung -- Formerkennung



# Formerkennung

Idee:

C. Heffels, "on-line particle size and shape characterization by narrow angle light scattering", h: D dissertation (Delft university of Technology, 1995).

Bestimmung der Winkelkorrelation des Streulichts.

Funktioniert, wenn sich wenige Partikel (< 20) im Strahl befinden.



## Bemerkungen

- Schnell nur wenige Sekunden
- in einem Arbeitsgang mit der Partikelgrößenbestimmung, im gleichen Gerät
- Ideal, wenn nur pauschale Forminformation nötig ist (zum Beispiel ein Formparameter)
- Für eine detaillierte Formauswertung nicht geeignet; hierzu müssen andere, zeit- und kostenintensive Bildauswertungsverfahren verwendet werden.



#### Kleinwinkelstreuung an einem Würfel und ...



Formsensoren



#### .. an fünf Würfeln





#### Kleinwinkelstreuung Würfel und Sphäroide



#### Wichtig: nur eine kleine Anzahl von Partikeln im Strahl erlaubt (n < 20)



#### Auswertung

- Auswertung der zeitlichen Fluktuationen der Streulichtverteilung
- Berechnung der Winkelkorrelation



#### Kugeln





#### Sphäroide (Aspektverhältnis 1:2)





#### Würfel





#### ... SiC Partikel im Experiment





#### Winkelkorrelationsfunktion

 $\rho_i$  Signal auf Sensor i (i=1, 8)

Zeitmittel

$$R_{ij} = \left\langle \left(\rho_i - \left\langle \rho_i \right\rangle\right) \left(\rho_j - \left\langle \rho_j \right\rangle\right)^2 \right\rangle$$

$$C_{ij} = \frac{R_{ij}}{\sqrt{R_{ii}R_{jj}}} \qquad \text{Korrel}$$

Korrelationsmatrix

Aus Symmetriegründen sind  $C_{12}$ ,  $C_{13}$ ,  $C_{14}$ , und  $C_{15}$  die einzigen unabhängigen Elemente



## Beispiel: Glaswolle

#### Winkelkorrelation



zwei Ringe von Sensoren Simuloptics

## Glaskugeln

#### Winkelkorrelation



nahezu 100% Korrelation => Kugelform


## Berechung der Elongation



## Probleme, offene Fragen

- Keine Partikelstandards verfügbar
- Funktioniert meist gut, aber nicht immer.
- Gibt es geschicktere Verfahren zur Analyse der zeitlichen Fluktuationen?
- Welche anderen Formparameter könnte man berechnen?



## Literatur

- Craig F. Bohren, Donald R. Huffman, "Absorption and scattering of light by small particles" (Wiley, New York 1983).
- Press, Flannery, Teukolsky, Vetterling, Numerical Recipes in Fortran: the art of scientific computing



## DANKE!

